

## PU-SC



## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

- Espuma de poliuretano estándar de aplicación con cánula.

## CARACTERISTICAS

- Fácil aplicación.
- Para uso interior y exterior.
- Uso profesional, espuma de poliuretano de calidad superior.
- Alto rendimiento, adherencia fuerte y de larga duración.
- Buen aislamiento acústico y térmico.

## APLICACIONES

- Solución para sellado y fijación de todo tipo de marcos de puertas o ventanas, relleno de huecos de tuberías y pasantes con máximo aislamiento.

## MATERIALES DE APLICACION



## 1. GAMA

| ITEM | CÓDIGO  | MEDIDA  | FOTO | TIPO DE APLICACION | RESISTENCIA AL FUEGO | DESCRIPCION                                             |    |
|------|---------|---------|------|--------------------|----------------------|---------------------------------------------------------|----|
| 1    | PUSC750 | 750 ml. |      |                    |                      | Espuma de poliuretano estándar de aplicación con cánula | 12 |

## 2. ACCESORIOS

| ITEM | CÓDIGO | FOTO | COMPONENTE | MATERIAL                                         |
|------|--------|------|------------|--------------------------------------------------|
| 1    | PUCA01 |      |            | Cánulas para aplicación de espuma de poliuretano |

## 3. CARACTERISTICAS TECNICAS

| Característica                   | Norma             | Unidad            | Valor                                                   |
|----------------------------------|-------------------|-------------------|---------------------------------------------------------|
| Volumen                          | FEICA OCF TM 1003 | Litro [l]         | 33 – 38 l (aplicación libre) (750ml)                    |
| Densidad específica del adhesivo | FEICA OCF TM 1019 | kg/m <sup>3</sup> | 20 – 25                                                 |
| Temperatura de aplicación        | [--]              | °C                | min. +5 (superficie)                                    |
| Formación de piel                | FEICA OCF TM 1014 | Minutos (°C)      | 5 – 10 min                                              |
| Tiempo de corte                  | FEICA OCF TM 1005 | Minutos (°C)      | 20 – 30 min                                             |
| Tiempo de curado                 | [--]              | horas             | 1,5 – 5 horas, (depende de la temperatura y la humedad) |
| Temperatura de servicio          | [--]              | °C                | Desde -40 hasta +90                                     |
| Estabilidad dimensional          | FEICA OCF TM 1004 | %                 | max. ±5                                                 |
| Absorción de agua                | DIN 53428         | vol. %            | max. 1                                                  |
| Resistencia a compresión         | FEICA OCF TM 1011 | MPa               | 0,04 – 0,05                                             |
| Resistencia a tracción           | FEICA OCF TM 1018 | MPa               | 0,12 – 0,14                                             |
| Elongación a rotura              | FEICA OCF TM 1018 | %                 | 20 - 25                                                 |
| Conductividad Térmica            | DIN 52612         | W/ (m K)          | 0,039 a 20 °C                                           |
| Grado de inflamabilidad          | EN 13501 - 1      | [--]              | F                                                       |
| Temperatura de almacenamiento    | [--]              | °C                | Desde +5 hasta +25                                      |
| Conservación                     | [--]              | Meses             | 18                                                      |

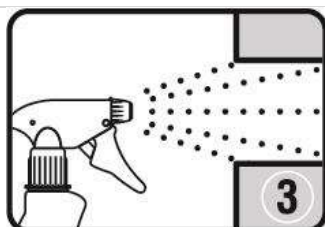
## 4. PRODECIMIENTO DE APLICACIÓN



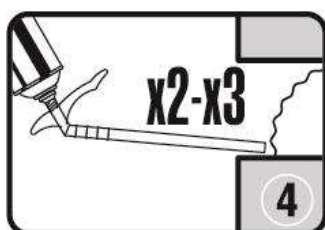
1. Las superficies han de estar limpias de polvo, grasa, aceite y otras impurezas. Las superficies secas y porosas han de ser humedecidas con agua. La temperatura óptima de trabajo del bote es entre 20°C y 25°C. Si la temperatura es más baja, colocar el bote en agua caliente (max. T=40°C) unos 20 minutos. Agitar el bote exhaustivamente (20 veces aproximadamente) con la válvula hacia abajo antes de usar.



2. Quitar el tapón y enroscar la cánula. Sujetar el bote boca abajo y proyectar la espuma presionando la válvula.



3. Humedecer la espuma una vez aplicada, puede acelerar el proceso de endurecido.



4. Se debe tener en cuenta que la espuma puede expandir entre 2 y 3 veces. Si se está rellenando una cavidad de más de 5 cm, trabajar por capas. Aplicar la segunda capa una vez se ha endurecido la primera. Una vez la espuma se ha endurecido, cortar con un elemento afilado y enlucir, cubrir, pintar, etc.
5. Si no usa el bote por completo, limpiar la válvula con el limpiador PU-CL o acetona. La espuma endurecida solo puede eliminarse mecánicamente. La espuma curada de estar protegida contra los rayos UV.